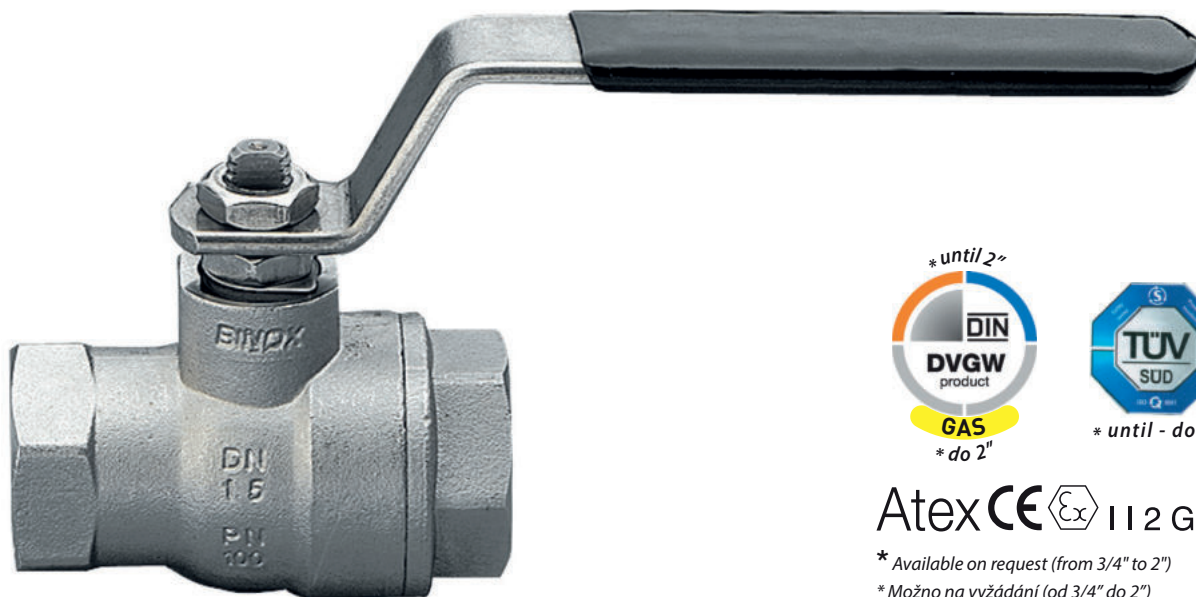


ALBA®



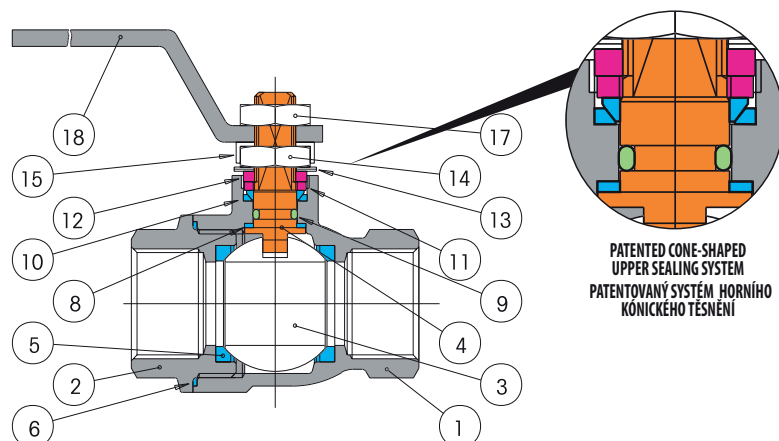
* until - do 2"

Atex CE Ex II 2 G D*

* Available on request (from 3/4" to 2")

* Možno na vyžádání (od 3/4" do 2")

CONSTRUCTION / KONSTRUKCE

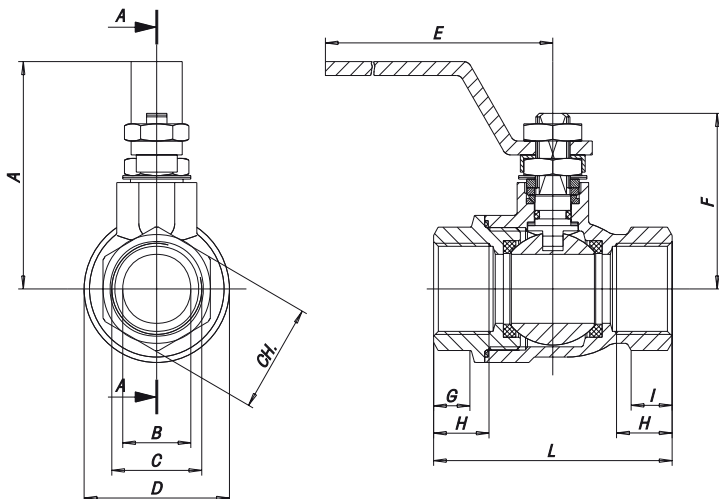


LIST OF COMPONENTS AND MATERIALS - SEZNAM ČÁSTÍ A MATERIÁLŮ

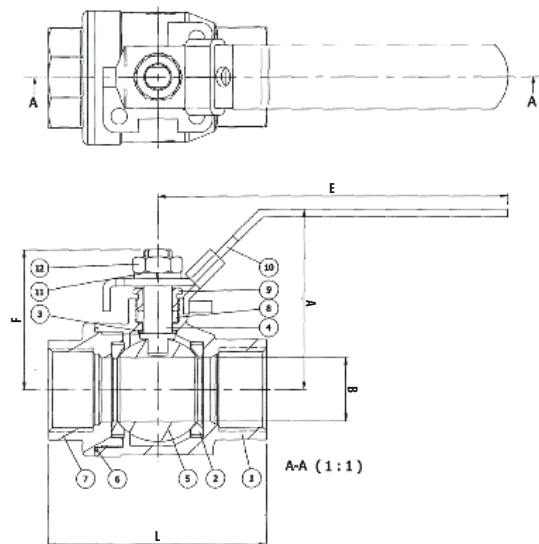
1	BODY / TĚLO	AISI 316	1.4408	1
2	FEMALE END / KONEC S VNITŘNÍM ZÁVITEM	AISI 316	1.4408	1
3	BALL / KOULE	AISI 316	1.4401	1
4	STEM / DŘÍK	AISI 316	1.4401	1
5	SEAT / SEDLO	PTFE	-	2
6	SIDE SEALING RING / POSTRANNÍ TĚSNICÍ KROUŽEK	PTFE	-	1
8	UPPER SEALING RING / HORNÍ TĚSNICÍ KROUŽEK	PTFE	-	2
9	STEM O-RING / O-KROUŽEK DŘÍKU	VITON	-	1
10	UPPER SEALING COUPLE / HORNÍ PÁR TĚSNĚNÍ	PTFE	-	1
11	GLAND WASHER / PODLOŽKA UCPÁVKY	AISI 304	1.4301	1
12	STOP / ZARÁŽKA	AISI 304	1.4301	1
13	BELLEVILLE WASHERS / TĚSNĚNÍ BELLEVILLE	AISI 301	1.4310	2
14	STEM RETAINING NUT / UPEVNŮVACÍ MATKA DŘÍKU	AISI 304	1.4301	1
15	FIXING NUT PLATE / UPEVNŮVACÍ MATKA	AISI 304	1.4301	1
17	LOCKING NUT / UPEVNŮVACÍ MATKA	AISI 304	1.4301	1
18	LEVER / PÁKA	AISI 304	1.4301	1

SECTION / ŘEZ

1/4" ÷ 2"



2"1/2 ÷ 3"



SIZE	A	B	D	E	F	G	H	I	L	HEX. KEY	OCT. KEY	WEIGHT g. MF	WEIGHT g. FF	Kv
1/4"	52	8	29	110	37	8,5	11,4	8	55	21,5	-	230	220	11
3/8"	52	10	29	110	37	8,5	11,4	8	55	21,5	-	230	205	11
1/2"	55	15	34	110	42	10	15	9,5	65	26,5	-	315	275	20
3/4"	66	20	42,5	140	52	11,5	16,3	11,5	70	31,5	-	535	465	60
1"	70	25	50,5	140	56	14	19,1	13,5	85	40,5	-	805	710	100
1"1/4	85	32	63	180	68	15,5	21,4	16	95	-	49,5	1320	1180	130
1"1/2	91	40	75,5	180	74	18,5	21,4	16	105	-	54,5	1875	1740	170
2"	105	50	91	230	87	22,5	25,7	23,5	125	-	69,5	3130	2930	280
2"1/2	133	65	-	247	101	-	-	-	167	-	-	-	-	510
3"	143	76	-	247	110	-	-	-	192	-	-	-	-	770

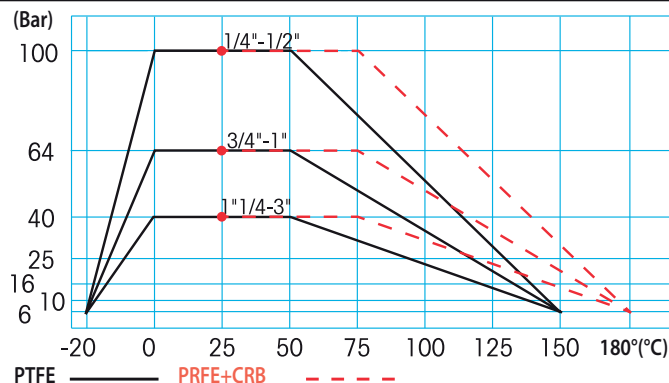
BREAKAWAY TORQUES in Nm / KROUTICÍ MOMENT v Nm

DN size	10 1/4"3/8"	15 1/2"	20 3/4"	25 1"	32 1"1/4"	40 1"1/2"	50 2"	65 2"1/2"	80 3"
0	1.6	3.2	3.6	4.6	11.5	19	27.5	70	85
16	1.8	4.3	4.9	5.9	15	24	38	80	100
40	2.5	5.1	6	6.9	16.7	28.6	42	90	110
64	3.2	5.6	6.8	8					
100	3.8	6.5							

The values in Nm may vary depending on the seat material, temperature and type of fluid.
A safety factor of 1,5 should be used (for PTFE).

Hodnoty v Nm se mohou lišit dle použitých těsnících materiálů, dle teploty a druhu média. Pro ovládání s různými typy pohonů v různých pracovních podmínkách je nutné zvážit bezpečnostní faktor 1,5.

PRESSURE/TEMPERATURE DIAGRAM - DIAGRAM TLAK/TEPLOTA



PTFE

PRFE+CRB

For Specifications about the Pressure-temperature Diagram and installation instructions, see page 410

Návod pro používání diagramu TLAK/TEPLOTA při specifikaci armatury najdete na straně 410