

## Nátrubek F-FG



### Popis:

Lisovací tvarovky BQ PRESS se skládají z řady bronzových a měděných tvarovek vhodných pro použití moderní lisovací techniky. Tato technika představuje výhodu rychlého a studeného připojení. Měděné tvarovky se používají pro střední část potrubí a bronzové se závity se používají pro začátek a konec potrubí. Lisovací tvarovky BQ PRESS jsou vyráběny podle požadavků norem DVGW W 534 pro vodní aplikace a pro plynové instalace podle požadavků norem DVGW VP 614. Pro výrobu tohoto sortimentu se používají vysoce kvalitní materiály. Kvalita výroby je neustále zaručována systémem kvality podle standardu EN ISO 9002 a je certifikována společností TUV. Pro instalaci lisovacích tvarovek BQ PRESS použijte čelisti profilu typu V.

### Bronzové lisovací tvarovky:

Bronzové tvarovky jsou vyrobeny ze speciální slitiny s velmi nízkým obsahem "Pb" v souladu nejpřísnějšími ekologickými předpisy pro instalace sanitární vody. Speciální bronzová slitina má vysokou tvárnost a plasticitu. Bronzové tvarovky se vyznačují svou odolností proti korozi a jsou dokonale dezinfikovány.

Materiál: speciální slitina bronzu: Rg5 RgPb3

vnitřní válcový závit: ISO 7-1 EN 10226-1 DIN 29

vnější kónický závit: ISO 7-1 EN 10226-1 DIN 2999

O-kroužek černý: EPDM

O-kroužek žlutý: HNBR

### O – kroužky:

#### EPDM - černá barva

Má výbornou odolnost proti stárnutí, ozónu, atmosférickým činitelům, slunečnímu záření a alkalickým látkám.

Má výbornou odolnost proti horké vodě a páře. Může být použit pro instalace potravin (homologované KTW – peroxidová sloučenina).

Nevhodný pro uhlovodíky, benzín a oleje.

Použití: rozvody sanitární vody 95° C/16 bar

rozvody topení 110° C/16 bar

rozvody solární 110° C/16 bar

rozvody páry 120° C/16 bar

rozvody požární vody 95° C/16 bar

#### HNBR – žlutá barva

Má výbornou odolnost vůči palivům, tukům, minerálním olejům, a to i při vysokých teplotách. Má nízkou propustnost pro plyny a tím je vhodný pro plynové systémy na bázi methanu GAS a GPG.

Použití: rozvody plynu -20° C +70° C/5 bar – metan -20° C +70° C/1 bar

rozvody stlačeného vzduchu: 10 bar

rozvody minerálních olejů: 40° C/5 bar

rozvody sanitární vody: 95° C/16 bar

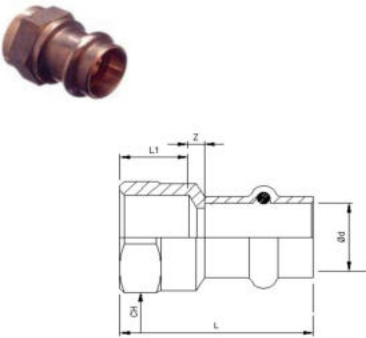
rozvody topení: 10° C/16 bar

rozvody požární vody: 95° C/16 bar

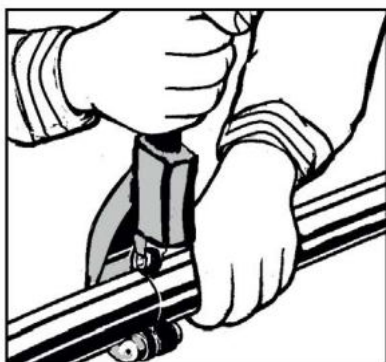
#### FKM – zelená barva

Speciální elastomer určený pro větší odolnost proti vysokým teplotám, také v nepřítomnosti cirkulace vody v systému.

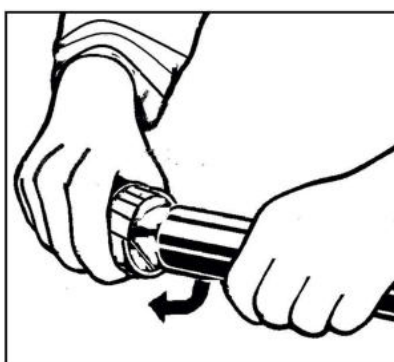
Použití: rozvody topení o vyšších teplotách 140° C/6 bar

		Art 8270			
		F/F			
d Ø	L	L1	Z	CH	
12x1/2	38	13	3	25	
15x1/2	38	13	3	25	
15x3/4	42	14	4		
18x1/2	41	13	5	27	
18x3/4	42	14	4	27	
22x1/2	41	13	6	32	
22x3/4	45	14	9	32	
22x1	47	16	9		
28x3/4	48	14	10	42	
28x1	47	16	7	42	
35x1	48	16	6		
35x1.1/4	54	19	5		
42x1.1/2	68	24	8		
54x2	80	24	16		

## Instrukce pro montáž lisovacích tvarovek BQ PRESS:



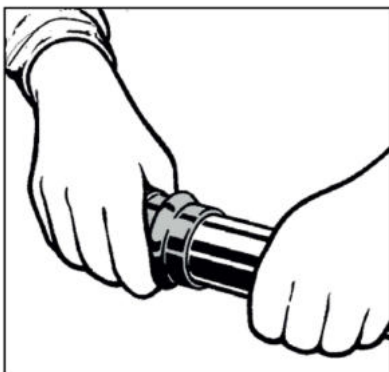
1) Označte si místo řezu a uřízněte trubku kolmo k ose (pomocí řezáku na trubky nebo pilky na železo). Pokud dojde k deformaci trubky musíte ji kalibrovat.



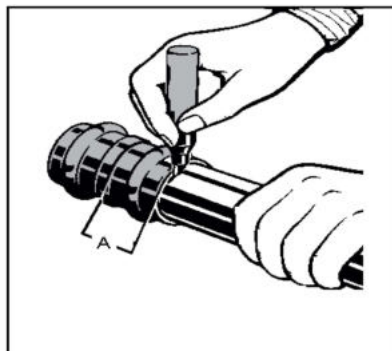
2) Provedte vnitřní a vnější odstranění otřepů – odhroťování, čímž chráníte O-kroužek před jeho poškozením.



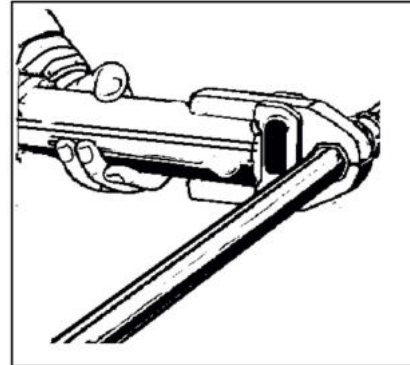
3) Zkontrolujte správnou pozici těsnícího O-kroužku.



4) Zatlačte za stálého otáčení trubku do tvarovky až nadoraz.



5) Označte na trubce pozici nasunutí tvarovky, abyste se ujistili, zda máte správnou délku zasunutí trubky do tvarovky. Toto označení udává vizuální kontrolu správného zasunutí trubky do tvarovky.



6) Tato operace je plně automatická, kde čelisti se musí zcela zavřít.



7) Po dokončení lisování čelisti rozevřete.